

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
2-1	แผนที่แสดงที่ตั้งของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-2
2-2	ผังแสดงการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ในด้านต่างๆ แปลง H-12 ของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-3
2-3	ผังแสดงการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ในด้านต่างๆ แปลง H-14 ของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-4
2-4	ลานเก็บกักสารเคมี ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-18
2-5	อาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-19
2-6	แนวท่อขนส่งของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-20
2-7	ผังกระบวนการผลิตอย่างง่าย	2-22
2-8	ผังการไหลของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	2-35
2-9	เครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	2-36
3-1	หน้าจอ DCS หัวเผา Low NO _x Burner	3-89
3-2	หน้าจอ DCS ระบบ Venturi Scrubber Wet EP และ Chemical Oxidation (De-NO _x)	3-90
3-3	หน้าจอ DCS ระบบ SCR และ Desulfurization tower ของ SAR	3-91
3-4	เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS)	3-92
3-5	การตรวจสอบ Demister ด้วยสายตาของปล่อง SAR ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	3-92
3-6	หอเผาของโครงการ (Flare)	3-93
3-7	พนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตและแนวท่อขนส่ง	3-93
3-8	ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล	3-93
3-9	สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	3-94
3-10	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)	3-96
3-11	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	3-97
3-12	ระบบรวบรวมน้ำฝนแยกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย	3-99
3-13	การจัดการน้ำฝนปนเปื้อนของโครงการ	3-100

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3-14	เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกจราจร	3-101
3-15	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง	3-101
3-16	ป้ายกำกับสารเคมีและเบอร์ติดต่อที่รถขนส่ง	3-102
3-17	การจัดการขยะจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	3-102
3-18	จุดรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	3-103
3-19	การจัดเก็บของเสียของโครงการ	3-104
3-20	รถขนส่งกากอุตสาหกรรม	3-106
3-21	ป้ายเตือนอันตรายภายในพื้นที่โครงการ	3-106
3-22	ป้ายกำหนดเขตอันตรายภายในพื้นที่โครงการ	3-107
3-23	ห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ บุคลากรทางการแพทย์ และรถฉุกเฉินสำหรับส่งต่อผู้ป่วยของโครงการ	3-107
3-24	การอบรมให้ความรู้ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	3-109
3-25	Gas Detector และการแสดงผลในห้องควบคุมของโครงการ	3-110
3-26	คันคอนกรีตป้องกันการรั่วไหลบริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์	3-111
3-27	ข้อมูล SDS ที่ติดไว้ในพื้นที่ทำงาน	3-112
3-28	อ่างล้างตาและร่างกายฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิต และลานถังเก็บกักสารเคมี	3-112
3-29	การจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายของโครงการ	3-113
3-30	พนักงานทำงานในห้องควบคุมของโครงการ	3-115
3-31	หน้าจอ DCS ที่มีการติดตั้งเครื่องวัดอุณหภูมิที่ผนังของถังปฏิกริยา	3-115
3-32	จอภาพวงจรปิดแสดงการตรวจสอบความผิดปกติบริเวณที่เกี่ยวข้องกับสาร HCN	3-115
3-33	Gas Detector สาร HCN ชนิดพกพา	3-115
3-34	Block Valve บริเวณท่อขนส่ง	3-116
3-35	การกำหนดให้พื้นที่กระบวนการผลิตเป็นพื้นที่ควบคุม	3-116
3-36	อุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียง	3-116
3-37	การติดตั้ง Valve ในพื้นที่การผลิต	3-116
3-38	อุปกรณ์เตือนภัย และระบบอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ	3-117
3-39	ระบบโทรศัพท์สายตรง	3-119

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
3-40	ระบบดับเพลิงบริเวณถังแอมโมเนียและโพรเพน
3-41	บ่อรวบรวมและปรับสภาพสารละลายแอมโมเนียไฮดรอกไซด์ที่หกั่วไหล
3-42	บ่อน้ำสำรองดับเพลิง
3-43	พื้นที่จอดรถสำหรับผู้รับเหมา
3-44	กิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง
3-45	การสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิและสารเสพติด
4-1	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ
4-2	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
4-3	ผังแสดงทิศทางและความเร็วลมขณะเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
4-4	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-5	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
4-6	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
4-7	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-8	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน
4-9	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน
4-10	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน ของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-11	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อน
4-12	การตรวจวัดระดับความร้อน
4-13	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อน ของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4-14	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง
4-15	การตรวจวัดระดับเสียง
4-16	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมงของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-17	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง
4-18	การตรวจวัดคุณภาพน้ำของโครงการ
4-19	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-20	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน
4-21	ผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
4-22	การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน
4-23	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-24	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพดิน
4-25	การตรวจวัดคุณภาพดิน
4-26	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพดินของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-27	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน
4-28	การตรวจวัดระดับเสียงแบบติดตัวพนักงาน
4-29	การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน
4-30	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ของ โครงการโรงงานผลิตสารอะครีโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-31	แผนที่แสดงการกระจายตัวของกลุ่มตัวอย่างประชากรและตัวแทนครัวเรือนที่ทำการสำรวจ